

I NOSTRI PARTNER

AGATHON

BORDIGNON

CERATIZIT
GROUP

HASBERG

RUD

TFE
EDM WIRE PRODUCTION

TYROLIT

VEITH

VERGNANO

Gerber
Maschinenbau
Switzerland

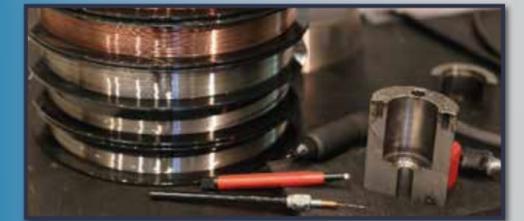
SST

RIVES SRL

a socio unico



LASE ONE



Sede Legale ed Amministrativa:
Via Vesuvio, 1/B - 20834 Nova Milanese (MB) - Tel. 02 66 04 72 52 r.a.
Fax 02 61 26 676 - info@rivessrl.com - www.rivessrl.com

ALTRA SEDE OPERATIVA

Bologna - Tel. 051 32 82 20 - commerciale-bo@rivessrl.com
Pordenone - Tel. 0434 564010 - commerciale-pn@rivessrl.com

RIVES SRL

a socio unico

PRODOTTI PER SALDATURA

LASE ONE

Modelli: 200i · 250i · 300i

MICRO SALDATURE · SPOT PLASMA



- Spot plasma ad arco, potenza da 0 a 300 joule
- Qualità ed aspetto delle saldature molto simili al laser
- Assenza di riscaldamento/deformazione
- Saldatura e riporto facili da pezzi piccoli a grandi
- Tempo di saldatura regolabile al decimo di millisecondo (tempo di spot da 0, 1 a 10ms)
- Affidabile e di facile utilizzo
- Programmabile
- Saldatura di materiali ferrosi/non ferrosi/preziosi (acciai temprati e non, titanio, rame, alluminio e leghe)
- Economico e sicuro
- Regolazioni della potenza e del tempo di saldatura indipendenti

CARATTERISTICHE

MODELLO LASE ONE	200i	250i	300i
Energia di saldatura massima in uscita (joule)	200 joule	250 joule	300 joule
Alimentazione	1~220V/50Hz/60Hz		
Tipo di controllo	Regolazione della corrente		
Regolazione dell'energia	Graduale da 1% dell'energia totale		
Tempo di impulso	Regolabile da 0,1ms a 10ms		
Raffreddamento generatore	Aria forzata		
Dimensioni	L 420 mm x l 240 mm x h 280 mm		
Peso	25 kg		
Programmazione	9 programmi configurabili		
Impostazioni esterne regolabili	<ul style="list-style-type: none"> • Potenza di saldatura da 0 a 99% • Durata di spot da 0,1 a 10ms (graduali da 0,1ms) 		
Velocità d'impulso massimo	Regolazione di fabbrica 4 spot/sec (300)		
Protezione della saldatura	Gas inerte (tipo Argon 4.5-UN1006)		
Accessori ed opzioni(*) secondo modello	<ul style="list-style-type: none"> • Pedale di comando • Torcia di micro saldatura • Elettrodi Φ1,0mm; 1,6 mm; 2,4 mm • Pinze porta-elettrodi per elettrodi Φ1,0mm; 1,6mm; 2,4mm • Supporti colletti per elettrodi Φ1,0mm; 1,6mm; 2,4mm • Beccucci • Maschera per saldatura con diottria x2,5* • Stereo microscopio binoculare x4 a x20 su braccio articolato* (shutter/anello luminoso 64 LED con intensità regolabile) 		

WS

Modelli: 5100S · 7000S · 10000 · 10000S

MICROSALDATRICE A RESISTENZA



POTENTE
ACCURATA
VELOCE
SICURA

La saldatrice WS è rivoluzionaria per le saldature di riparazione delle attrezzature grazie al raffreddamento ad aria e all'innovativa e unica tecnologia a media frequenza che combinano un facile utilizzo con una eccellente qualità di saldatura e produttività.

Con un frequenza di 50 impulsi al secondo, una elevata potenza massima, saldature lunghe millisecondi ed una estremamente precisa regolazione della corrente si ottengono saldature di alta qualità sia in termini di aspetto che di resistenza.

La saldatrice WS è la perfetta soluzione per riparazione di saldatura veloce, semplice e di una qualità duratura su attrezzature per:

- iniezione plastica/gomma
- pressofusione alluminio/zama
- estrusione
- goffratura
- taglio
- soffiaggio

CARATTERISTICHE

MODELLO WS	5100S	7000S	10000	10000S
Potenza / Tipo di convertitore	1~220V/50Hz/60Hz / 5kHz medium frequency			
Massima potenza di saldatura (1)	7.3 kW	10 kW	14 kW	
Massima corrente di saldatura (2)	2000 A	2800 A	4000 A	
Tensione a circuito aperto	3.6 V			
Tipo di controllo	Regolazione corrente			
Massimo tempo di saldatura / Minimo tempo di saldatura	250 ms / 1 ms			
Corrente	8 A			
Raffreddamento generatore	Aria forzata			
Raffreddamento cavi	Aria forzata attraverso connessione elettrica veloce/aria compressa attraverso cono			
Dimensioni	L 420 mm x W 240 mm / H 280 mm			
Peso	18 Kg		19 Kg	
Programmazione	9 programmi			
Parametri regolabili	<ul style="list-style-type: none"> • Corrente in % • Tempo saldatura msec • Ciclo saldatura /modalità impulso singolo o multiplo • Forma impulso (polvere / filo / strisce) 			
Massima frequenza di impulso	16		25	50
Massima frequenza di impulso	0.8 / 0.2	1 / 0.3	1.2 / 0.4	
Accessori opzionali	<ul style="list-style-type: none"> • Torcia di saldatura raffreddata 70 mm² • Torcia di saldatura raffreddata 35 mm² • Cavo di terra raffreddato 70 mm² • Torcia di saldatura mini 16 mm² • Portaelettrodo d. 2 a 5 mm 			

FILO PER SALDATURA QUALITÀ LASER

FILO	BACCHETTE		BOBINE		idoneo per
	1 mt	50 mt	100 mt	1 kg	
TS2	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,60	da 0,25 a 0,60	da 0,25 a 0,60	1 2343
					1 2344
					1 2365
					1 2367
					1 2311
TS20 (Ws.Nr. 1.5424)	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	1 2738
					1 2764
					1 2343
TS3 (WSG3-GZ-45-T)	da 0,15 a 0,50	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	1 2344
					1 2365
					1 2367
					1 2379
					1 2436
					1 2601
					1 2721
					1 2764
					1 2767
					1 2083
					1 2316
					1 2343
					1 2344
					1 2365
					1 2367
TS4 (SG3-GZ-40-T)	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	1 2379
					1 2436
					1 2601
					1 2721
					1 2767
					1 2083
					1 2316
					1 2343
					1 2344
					1 2365
TS4122 (Ws.Nr. 1.4122)	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	1 2083
					1 2316
					1 2083
					1 2316
					1 2343
TS4430 (Ws.Nr. 1.4430)	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,70	da 0,25 a 0,70	da 0,25 a 0,70	1 2344
					1 2365
					1 2367
					1 2767
					1 2343
TS45 (Ws.Nr. 1.2567)	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	1 2344
					1 2365
					1 2367
					1 2721
					1 2767
TS55 (Ws.Nr. 1.4718)	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,70	da 0,25 a 0,70	da 0,25 a 0,70	1 2343
					1 2344
					1 2365
					1 2367
					1 2721
TS60 (WS.Nr.1.3348)	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	1 2343
					1 2344
					1 2365
					1 2367
					1 2379
					1 2601
					1 2721
					1 2767
					1 2343
					1 2344
TSC012 (WS.Nr. 1.6356)	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	1 2363
					1 2365
					1 2367
					1 2367
					1 2510
TSCU10 (WS.Nr. 2.1367)	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	Leghe di rame
					1 2083
					1 2162
					1 2316
					1 2343
TSN110 (WS.Nr. 2.4806)	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	1 2344
					1 2363
					1 2365
					1 2367
					1 2379
					1 2436
					1 2510
					1 2601
					1 2343
					1 2344
TSN150 (WS.Nr. 2.4654)	da 0,25 a 0,50	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	da 0,25 a 0,80	1 2365
					1 2367