

# GOLFARI MASCHI DIN 580

## LIFTING EYE BOLT

CODICE / Item no.

# GOMA

Materiale: Acciaio C.15  
Material: Steel C.15

### MISURE DEFINITIVE

Misure in mm.

Zi secondo DIN 78

X Secondo DIN 76



Definizione di una vite ad anello con filettatura  $d_1 = M20$

Vite ad anello M20 DIN 580

$d_1$	M 8 x 1,25	M 10x1,50	M 12x1,75	M 14 x 2	M 16 x 2	M 18 x 2,5	M 20 x 2,5	M 24 x 3	M 30 x 3,5	M 36 x 4	M 36 x 3	M 42 x 4,5	M 42 x 3	M 48 x 5	M 48 x 3	M 56 x 5,5	M 56 x 4	M 64 x 6	M 64 x 4	M 72 x 6	M 72 x 4	M 80 x 6	M 80 x 4	M 100 x 6	M 100 x 4
b	13	17	20,5	20,5	27	27	30	36	45	54	63	68	78	90	100	110	120	150	170	190					
$d_2$	20	25	30	30	35	35	40	50	65	75	85	100	110	120	150	170	190								
$d_3$	36	45	54	54	63	63	72	90	108	126	144	166	184	206	260	296	330								
$d_4$	20	25	30	30	35	35	40	50	60	70	80	90	100	110	140	160	180								
e	6	8	10	10	12	12	14	18	22	26	30	35	38	42	50	55	60								
f	2,5	3	3,5	3,5	4	4	5	6	7	8	9	10	11	12	12	12	12								
g	6	7,7	9,4	11	13	14,4	16,4	19,6	25	30,3	35,6	41	48,3	55,7	63,7	71,7	91,7								
h	36	45	53	53	62	62	71	90	109	128	147	168	187	208	260	298	330								
k	8	10	12	12	14	14	16	20	24	28	32	38	42	48	60	68	75								
l	13	17	20,5	20,5	27	27	30	36	45	54	63	68	78	90	100	112	130								
m	10	12	14	14	16	16	19	24	28	32	38	46	50	58	72	80	88								
$r_1$	4	4	6	6	6	6	8	12	15	18	20	22	25	25	35	35	40								
$r_2$	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	4	4								
$r_3$	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	2	2	2,5	2,5	3	3	3	3	3								
t	18,5	22,5	26,5	26,5	33,5	33,5	37,5	44,5	65	65	75	81	93	106	116	128	146								
PESO/WEIGHT Kg./CAD.	0,06	0,11	0,18	0,18	0,28	0,28	0,45	0,74	1,66	2,65	4,03	6,38	8,80	12,4	23,3	34,2	49,1								

CARICHI MASSIMI IN Kg. ESERCITATI DAL PEZZO DA ATTACCARE / MAXIMUM CHARGE IN KG. GIVEN BY THE PIECE TO CONNECT

DESCRIZIONE DI TRAZIONE	CARICHI MASSIMI IN Kg. ESERCITATI DAL PEZZO DA ATTACCARE / MAXIMUM CHARGE IN KG. GIVEN BY THE PIECE TO CONNECT																										
	PER UNA VITE	M 8 x 1,25	M 10x1,50	M 12x1,75	M 14 x 2	M 16 x 2	M 18 x 2,5	M 20 x 2,5	M 24 x 3	M 30 x 3,5	M 36 x 4	M 36 x 3	M 42 x 4,5	M 42 x 3	M 48 x 5	M 48 x 3	M 56 x 5,5	M 56 x 4	M 64 x 6	M 64 x 4	M 72 x 6	M 72 x 4	M 80 x 6	M 80 x 4	M 100 x 6	M 100 x 4	
PER UNA VITE		140	230	340	450	700	900	1200	1800	3600	5100	7000	8600	11500	16000	21000	28000	38000									
PER DUE VITI COMPLESSIVAMENTE		95	170	240	320	500	640	830	1270	2600	3700	5000	6100	8300	11000	15000	20000	27000									

1) In base alle esperienze maturate, il dato della differenza angolare consentita tra il foro filettato e le superficie di appoggio non è necessario se entrambi vengono eseguiti contemporaneamente sul pezzo fissato

1) According to our experience, the angular difference permitted between the threaded hole and the lean surface is not necessary if both get done at the same time on the fixed piece.

2) Solo per l'aerodinamica

2) Only for aerodynamic.

Da M 36 per passo MA a richiesta

Starting from dimension M 36 MA is on request

ESEMPIO DI ORDINAZIONE GOMA D1 x PASSO

ORDERING EXAMPLE GOMA D1 x PASSO

ESEGUIAMO PARTICOLARI A DISEGNO - WE PRODUCE PARTS ON DRAWING ON REQUEST

G.F.italiana

RILES