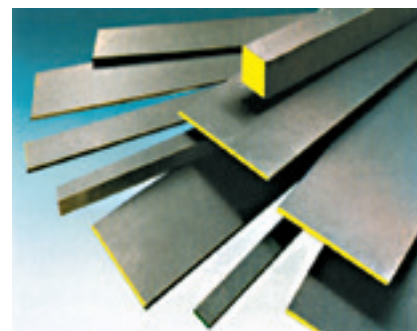


**1.2379**

X155CrVMo12-1

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1,55	0,3	0,3	12,0	0,18	0,7	0,18	0,8	0,013

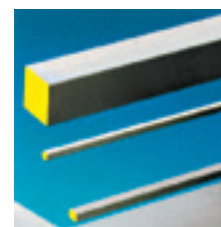
ACCIAIO PER LAVORAZIONE A FREDDO  
DIN 17350



Sezione

Lunghezza: 505 mm

Sezione	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	•	•	•	•	•	•								
12,3	•	•	•	•	•	•	•							
15,3	•	•	•	•	•	•	•	•						
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
75,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



Quadro

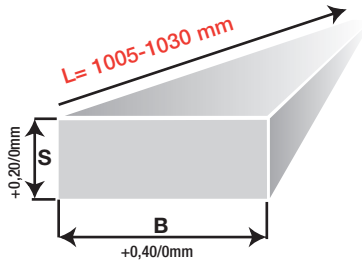
Quadro

Lati rettificati tolleranza + 0.1/0 mm

Quadro	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	18,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

MISURE SPECIALI SU RICHIESTA

Ricotto 830N/mm<sup>2</sup> (250 HB max.) Codice colore: **GIALLO** per 1.2379



**1.2379**

X155CrVMo12-1

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1,55	0,3	0,3	12,0	0,18	0,7	0,18	0,8	0,013

ACCIAIO PER LAVORAZIONE A FREDDO  
DIN 17350



Pre-rettificati

Lunghezza standard : 1000-1030 mm

Sezione

B \ S	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4	•	•	•	•	•	•	•																	
25,4	•	•	•	•	•	•	•		•															
30,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•													
32,4		•	•	•	•	•	•	•	•		•	•												
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•										
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•								
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•						
63,4			•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•						
70,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•	•					
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•	•			•		
90,4		•	•	•	•		•		•		•	•		•		•		•	•			•	•	
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110,4							•		•		•	•		•		•		•						
120,4			•	•	•	•	•		•		•	•		•		•		•	•	•	•	•		•
130,4					•	•	•		•		•	•		•		•		•				•		
140,4			•	•	•		•		•		•	•		•		•		•	•			•	•	
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
156,4								•		•			•		•		•				•			
160,4					•		•		•		•			•		•								
180,4				•		•		•		•	•			•		•		•	•			•		
196,4								•		•			•		•		•			•				
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220,4							•		•		•	•		•		•								•
246,4								•		•			•		•		•			•				
250,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•		•		•		•						
296,4									•		•			•		•		•			•			
300,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•		•		•		•						
350,4							•		•		•	•		•		•								
396,4									•		•			•		•		•			•			
*505		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

\* SPESSORE pre-lavorato (Larghezza e lunghezza segati)

Quadro

	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	200,4	250,4	300,4	
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

MISURE SPECIALI SU RICHIESTA

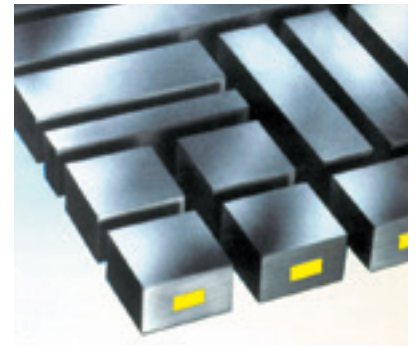
Ricotto 830N/mm<sup>2</sup> (250 HB max.) Codice colore: **GIALLO** per 1.2379

**1.2379**

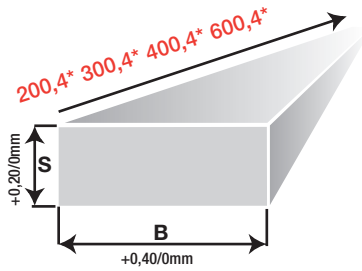
X155CrVMo12-1

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1,55	0,3	0,3	12,0	0,18	0,7	0,18	0,8	0,013

ACCIAIO PER LAVORAZIONE A FREDDO  
DIN 17350



Tasselli universali segati



Sezione

■ Quadro

Lunghezza: 200,4 mm

B \ S	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Lunghezza: 300,4 mm

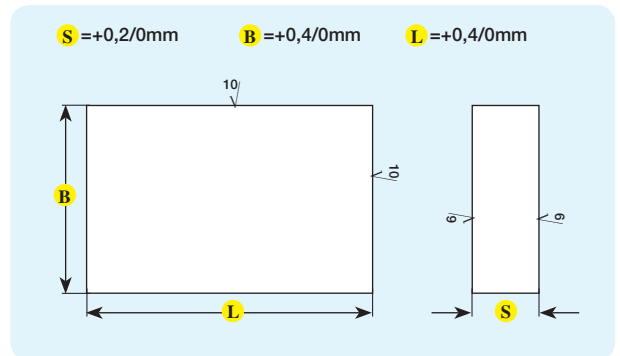
B \ S	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Lunghezza: 400,4 mm

B \ S	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Lunghezza: 600,4 mm

B \ S	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
500,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•



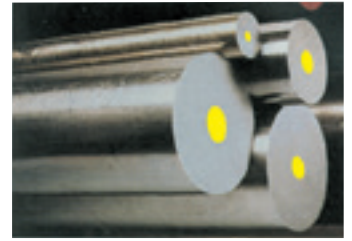
I tasselli universali sono fresati in tondo e lo spessore è finemente fresato o pre-rettificato

Su richiesta sono fornibili altre dimensioni di Piatti segati

Ricotto 830N/mm<sup>2</sup> (250 HB max.) Codice colore: **GIALLO** per 1.2379

# 1.2379

X155CrVMo12-1



20,5 - 202 mm



L= 1000 mm

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1,55	0,3	0,3	12,0	0,18	0,7	0,18	0,8	0,013

ACCIAIO PER LAVORAZIONE A FREDDO  
DIN 17350

TOLLERANZA		RUGOSITÀ		
Diametro	+ 0,40 / 0 mm	N 8	Finemente pelato, tornito	Ra 3,2
Lunghezza	+ 5 / 0 mm	N 15	Segato	Ra 25

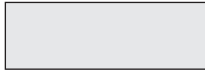
Lunghezza: 1000 mm

mm	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61	71	81	91	101	121	131	141	151	181	202
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		

MISURE SPECIALI SU RICHIESTA



1,5 - 40 mm



L= 1000 mm

BARRE TONDE

C= FINEMENTE RETTIFICATE

Rettificate secondo DIN 7154 (ISO h8)



TOLLERANZA		RUGOSITÀ		
Diametro	h 8	N 7	Rettificato	Ra 1,6
Lunghezza	+ 5 / 0 mm	N 15	Segato	Ra 25

Lunghezza: 1000 mm

mm	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0
											•		•	
	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0	
		•					•			•	•		•	

Ricotto 830N/mm<sup>2</sup> (250 HB max.) Codice colore: **GIALLO** per 1.2379

**C**  
  
 $R_a=2\mu m$

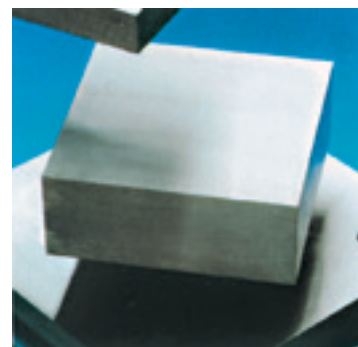
Tolleranze:  
**S** = +0,2/0mm (Rettificato)  
**B** = +0,4/0mm (Fresato)

**1.2379**

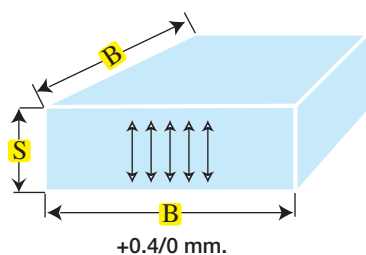
X155CrVMo12-1

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1,55	0,3	0,3	12,0	0,18	0,7	0,18	0,8	0,013

ACCIAIO PER LAVORAZIONE A FREDDO  
 DIN 17350



I blocchi temprati sono trattati sottovuoto con 3 rinvenimenti



DIREZIONE DELLE FIBRE:  
 VERTICALE rispetto al piano d'appoggio

C= PIATTI PER EROSIONE  
 RETTIFICATI

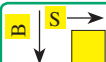

(BLOCCHI PER EROSIONE)

SONO FORNIBILI ANCHE  
 BLOCCHI QUADRI FUCINATI



Materiale Ricotto 830N/mm<sup>2</sup> (250HB)

Materiale Temprato sottovuoto (61HRc -2)

	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150

SONO FORNIBILI BLOCCHI PER ELETTROEROSIONE IN ACCIAIO DA POLVERI HSS

MISURE SPECIALI SU RICHIESTA

Ricotto 830N/mm<sup>2</sup> (250 HB max.) Codice colore: **GIALLO** per 1.2379

**G.F.italiana**<sup>S.r.l.</sup>

**G.F. italiana S.r.l.**

40129 Bologna - Via dei Fornacciai 23,  
Tel. 051 328220/051 328308 - Fax 051 328054  
[www.gfitaliana.it](http://www.gfitaliana.it) • [info@gfitaliana.it](mailto:info@gfitaliana.it)

**RIVES**

**RIVES S.r.l.**

20092 Cinisello Balsamo MI - Via Bach 7/9  
Tel. 02 66047252 (4 linee r.a.) - Fax 02 6126676  
[www.rivesrsl.com](http://www.rivesrsl.com) • [info@rivesrsl.com](mailto:info@rivesrsl.com)