

1.2343

X37CrMoV5-1

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,38	1,1	0,4	5,0	1,2	0,4

ACCIAIO PER LAVORAZIONE A CALDO
EN-ISO 4957



Pre-rettificati

Sezione

Lunghezza standard : 1005-1030 mm

B	S	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4		•	•	•	•	•	•	•																	
25,4		•	•	•	•	•	•	•		•															
30,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•													
32,4			•	•	•	•	•	•	•	•		•	•												
40,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•										
50,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•								
60,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•						
63,4				•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•						
70,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•	•					
80,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•	•		•			
90,4			•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•	•		•	•		
100,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110,4								•		•		•	•		•		•		•						
120,4				•	•	•	•	•		•		•	•	•	•		•		•	•	•	•	•		•
130,4					•	•	•	•		•		•	•	•	•		•		•			•			
140,4				•	•	•		•		•		•	•	•	•		•		•	•		•			
150,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
156,4									•		•			•		•		•			•				
160,4						•		•		•		•		•		•		•							
180,4					•		•		•		•	•		•		•		•		•	•		•		
196,4									•		•			•		•		•			•				
200,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220,4								•		•		•	•		•		•		•						
246,4									•		•			•		•		•			•				
250,4		•	•	•	•	•	•	•		•		•	•		•		•		•						
296,4										•				•		•		•			•				
300,4		•	•	•	•	•	•	•		•		•	•		•		•		•						
350,4								•		•		•	•		•		•		•						
396,4										•						•		•			•				
*505			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
B	S	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	

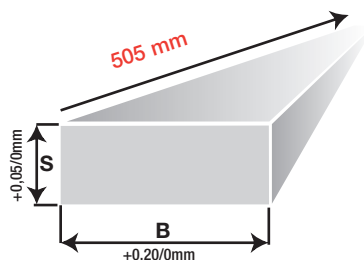
* SPESSORE pre-rettificato (Larghezza e lunghezza segati)

Quadro Pre-lavorato (lati molati o finemente fresati)

	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4		
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

MISURE SPECIALI SU RICHIESTA

Ricotto 790N/mm² (235 HB max.) Codice colore: **NERO** per 1.2343

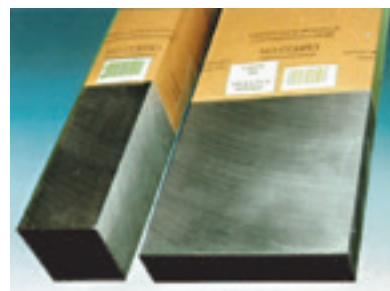


1.2343 ESU

X37CrMoV5-1

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,38	1,1	0,4	5,0	1,2	0,4

ACCIAIO PER LAVORAZIONE A CALDO
EN-ISO 4957



Pre-rettificati

TOLLERANZA		RUGOSITÀ		
Spessore	+ 0,20 / 0 mm	N 8	Prelavorato, finemente fresato	Ra 3,2
Larghezza	+ 2 / 0 mm	N 15	Segato	Ra 25
Lunghezza	+ 5 / 0 mm	N 15	Segato	Ra 25

Sezione

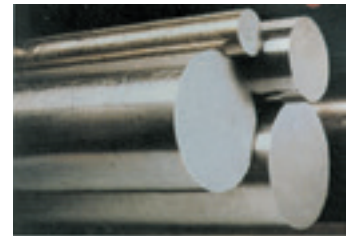
Lunghezza standard : 505 mm

B S →	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	46,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
22						•										
32						•		•								
42						•	•	•		•						
52	•	•	•	•		•	•	•		•		•				
62	•	•	•	•		•	•	•		•		•	•			
72	•	•	•	•		•	•	•		•		•	•	•		
83	•	•	•	•		•	•	•		•		•	•	•	•	
103	•	•	•	•		•	•	•		•		•	•	•	•	
123	•	•	•	•		•	•	•		•		•	•	•	•	•
153	•	•	•	•		•	•	•		•		•	•	•	•	•
203	•	•	•	•		•	•	•		•		•	•	•	•	•
253	•	•	•	•		•	•	•		•		•	•	•	•	•
303	•	•	•	•		•	•	•		•		•	•	•	•	•
503	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
*505x1030	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
↑ B S →	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	46,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4

Ricotto 775N/mm² (230 HB max.) Codice colore: **NERO** per 1.2343 ESU

1.2343

X37CrMoV5-1



●
20,5 - 202 mm

▬
L = 1000 mm

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,38	1,1	0,4	5,0	1,2	0,4

ACCIAIO PER LAVORAZIONE A CALDO
EN-ISO 4957

ACCIAIO PER LAVORAZIONE A FREDDO

TOLLERANZA		RUGOSITÀ		
Diametro	+ 0,40 / 0 mm	N 8	Finemente pelato, tornito	Ra 3,2
Lunghezza	+ 5 / 0 mm	N 15	Segato	Ra 25

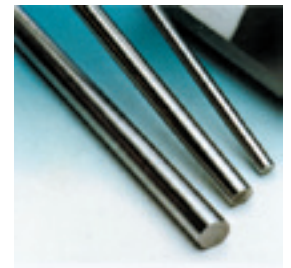
Lunghezza: 1000 mm

● mm	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61	71	81	91	101	121	131	141	151	181	202
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		

MISURE SPECIALI SU RICHIESTA

●
1,5 - 40 mm

▬
L = 1000 mm



BARRE TONDE

C= FINEMENTE RETTIFICATE
Rettificate secondo DIN 7154 (ISO h8)



TOLLERANZA		RUGOSITÀ		
Diametro	h 8	N 7	Rettificato	Ra 1,6
Lunghezza	+ 5 / 0 mm	N 15	Segato	Ra 25

Lunghezza: 1000 mm

●	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0
											•		•	
●	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0	
		•					•			•	•		•	

Ricotto 775N/mm² (230 HB max.) Codice colore: **NERO** per 1.2343

G.F.italiana_{SL}

G.F. italiana S.r.l.

40129 Bologna - Via dei Fornacciai 23,
Tel. 051 328220/051 328308 - Fax 051 328054
www.gfitaliana.it • info@gfitaliana.it

RIVES

RIVES S.r.l.

20092 Cinisello Balsamo MI - Via Bach 7/9
Tel. 02 66047252 (4 linee r.a.) - Fax 02 6126676
www.rivesrsl.com • info@rivesrsl.com