

SVASATORE PER PUNZONI DIN 9861

COUNTER BORES FOR PUNCHES DIN 9861

CODICE / Item no.

SP163

Materiale: Acciaio super rapido

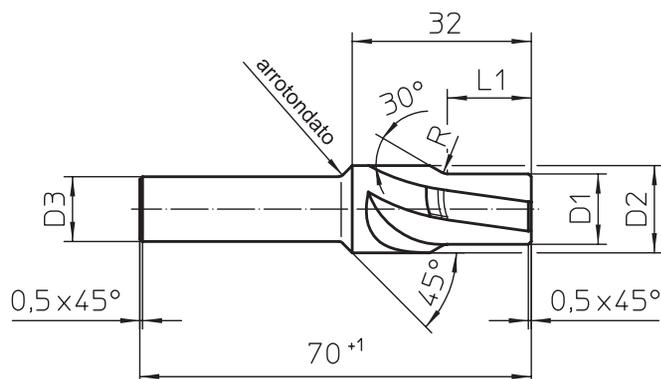
Material: high speed steel

Esecuzione: Temperato, rinvenuto e rettificato

Execution: Tempered, tempered and ground

Durezza: Hrc 62 ÷ 67

Hardness: Hrc 62 ÷ 67



D1 ^{f7}	D2 ^{h8}	D3 ^{h11}	R ^{+0.2}	L1
≥ 0,8	1,6	= D2	0,4	4,0
≥ 0,9	1,8			
≥ 1,0	2,0			
≥ 1,15	2,2			
≥ 1,35	2,4			
≥ 1,55	2,7		0,7	5,0
≥ 1,75	3,1			
≥ 2,00	3,3			
≥ 2,05	3,5			
≥ 2,25	3,8			1,0
≥ 2,55	4,3			
≥ 3,0	4,9			
≥ 3,5	5,4			
≥ 4,0	5,9	1,5	8,0	
≥ 4,5	6,4			
≥ 5,0	6,9			
≥ 5,5	7,4			
≥ 6,0	8,5		2,0	10,0
≥ 6,5	9,5			
≥ 7,5	10,5			
≥ 8,5	11,5			
≥ 9,5	12,5	13		12,0
≥ 10,5	13,5			
≥ 11,5	14,5			
≥ 12,5	15,5			
≥ 13,5	16,5		16	15,0
≥ 14,5	17,5			
≥ 15,5	18,5			
≥ 16,5	19,5			
≥ 17,5	20,5			
≥ 18,5	21,5	16	15,0	
19,5...20,0	22,5			

Gli svasatori VEITH sono utensili qualificati, per svasare le sedi per le teste dei punzoni entro le piastre che le devono reggere.

Con gli svasatori VEITH si ottiene la perfetta concentricità fra il foro d'alloggiamento del punzone e la sede per la sua testa.

Ciò assicura la dovuta stabilità ai nostri punzoni foratori di precisione.

ESEMPIO DI ORDINAZIONE SP163 D1
ORDERING EXAMPLE SP163 D1